

Strength

nhân tài và chất lượng sản xuất đẳng cấp thế giới từ Tsuruoka

Điểm mạnh của chúng tôi

Công nghệ gia công tiên tiến và công nghệ sản xuất hàng loạt Cơ chế sản xuất cung cấp ổn định sản phẩm chất lượng cao

Suntec đã xây dựng cơ chế quản lý chất lượng triệt để dựa trên công nghệ gia công tiên tiến và công nghệ sản xuất hàng loạt, đồng thời nỗ lực duy trì và nâng cao chất lượng sản phẩm. Chúng tôi tự hào rằng các nhà máy sản xuất của mỗi công ty trong tập đoàn đều có khuôn viên rộng rãi và trang thiết bị hiện đại. Chúng tôi rất coi trọng mối quan hệ của mình với cộng đồng địa phương. Với tư cách là một doanh nghiệp, chúng tôi cho rằng sứ mệnh cơ bản của mình là đóng góp cho xã hội và môi trường địa phương.



Mang tự hào là một nhóm kỹ thuật viên Chúng tôi luôn thúc đẩy việc đạt được chứng chỉ kỹ năng của nhân viên

Nhằm nâng cao năng lực kỹ thuật của nhân viên với tư cách là kỹ thuật viên, chúng tôi hỗ trợ nhân viên đạt được chứng chỉ quốc gia. Chúng tôi có nhiều nhân viên đã đạt được nhiều chứng chỉ quốc gia và đang hoạt động tích cực, đồng thời khoảng 70% nhân viên từ sau năm thứ 3 vào công ty đang làm việc với tư cách là kỹ thuật viên quốc gia.



Năng lực kỹ thuật gia công ngày càng phát triển Ứng phó với những thay đổi của môi trường kinh doanh

Theo yêu cầu của khách hàng, người phụ trách nơi sản xuất sẽ trực tiếp trao đổi về nội dung bản vẽ. Chúng tôi sẽ xây dựng cơ chế sản xuất đáp ứng yêu cầu của khách hàng, từ tạo nguyên mẫu đến sản xuất hàng loạt. Ngoài ra, kể từ khi thành lập chúng tôi tiếp tục hỗ trợ nhân viên đạt được các chứng chỉ quốc gia, với mục đích nâng cao năng lực kỹ thuật với tư cách là kỹ sư hiện trường (kỹ thuật viên).



Thiết bị sản xuất và môi trường nhà máy đề cung cấp ổn định sản phẩm chất lượng cao

Suntec Co., Ltd. sản xuất theo đơn đặt hàng các linh kiện cơ khí chính xác như kính hiển vi điện tử, thiết bị sản xuất chất bán dẫn và thiết bị kiểm tra, các dụng cụ phân tích khác nhau và máy bơm phân tử Turbo.



Cơ chế quản lý chất lượng triệt để nhằm duy trì và nâng cao chất lượng sản phẩm

Kể từ khi thành lập, chúng tôi đã tích lũy bí quyết trong việc gia công linh kiện chân không không để xảy ra trầy xước trong mọi công đoạn cho đến khi tới tay khách hàng. Chúng tôi nỗ lực ổn định chất lượng bằng việc "chế tạo" có sử dụng thiết kế đồ gá v.v do Phòng công nghệ sản xuất đảm bảo chất lượng thực hiện.



Mã bưu chính: 997-0011
3-6-1 Takarada, thành phố Tsuruoka, tỉnh Yamagata (Khu công nghiệp Tsuruoka Higashi)
TEL: 0235-23-0377 FAX: 0235-23-0460



Sản xuất linh kiện cơ khí chính xác theo đơn đặt hàng



Giới thiệu công ty

Hài lòng với [hình dạng]



Sải cánh từ Tsuruoka ra ngoài thế giới

To the world

Triết lý doanh nghiệp

- 01 Chúng tôi luôn mong muốn trở thành một công ty được người dùng yêu mến với tư cách đối tác tuyệt vời nhất.
- 02 Chúng tôi sẽ tạo ra một công ty năng động, nơi mỗi cá nhân có thể phát huy hết khả năng của mình.
- 03 Thông qua sản xuất chế tạo, chúng tôi đóng góp vào sự phát triển của một xã hội thịnh vượng.

Lời chào

Kể từ khi thành lập, công ty chúng tôi đã trau dồi năng lực kỹ thuật và khả năng đáp ứng trong lĩnh vực gia công cơ khí chính xác để được khách hàng lựa chọn trong trung và dài hạn. Để đáp ứng nhu cầu của khách hàng, chúng tôi đã nỗ lực mở rộng cơ sở vật chất, cải thiện môi trường nhà máy, xây dựng cơ chế sản xuất và phát triển nguồn nhân lực.

Đặc biệt, về phát triển nguồn nhân lực, chúng tôi lấy phương châm "sản xuất chế tạo là phát triển con người" và đang nỗ lực chuyển giao công nghệ từ các kỹ sư kỹ cựu đến các kỹ sư trẻ và kỹ sư Việt Nam tại trường huấn luyện công nghệ nội bộ. Để tất cả nhân viên có thể phát triển từ nhân lực lên nhân tài, chúng tôi đã áp dụng chế độ thử thách thi kỹ năng, chế độ đánh giá kỹ năng và chế độ đánh giá năng lực nhằm khuyến khích từng cá nhân thực hiện thử thách đỉnh cao công nghệ, đồng thời nỗ lực tạo ra việc sản xuất chế tạo được hình thành từ tinh thần đồng đội giữa các công đoạn.

Trong thế giới thay đổi mãnh liệt và tốc độ nhanh chóng như ngày nay, để đáp ứng nhu cầu của thời đại, chúng tôi đã thiết lập cơ chế có thể ứng phó từ sản xuất nguyên mẫu đến sản xuất hàng loạt và cơ chế góp phần tạo ra các sản phẩm khó gia công. Ngoài ra, để đóng góp rộng rãi từ giai đoạn thượng nguồn của các công đoạn sản xuất của khách hàng, chúng tôi đã thiết lập cơ chế một cửa cho mọi hoạt động từ gia công đến hàn và lắp ráp.

Với mục tiêu "Sải cánh từ Tsuruoka ra thế giới thông qua kinh doanh", chúng tôi đang học tập rèn luyện mỗi ngày để thực hiện "nhân tài và chất lượng sản xuất đẳng cấp thế giới từ Tsuruoka".

Chúng tôi mong muốn có cơ hội phát triển bằng cách lắng nghe khách hàng về nhu cầu từ tạo nguyên mẫu đến sản xuất hàng loạt, cũng như suy nghĩ của khách hàng về sản phẩm của chúng tôi.

Suntec Co., Ltd. Giám đốc đại diện của
Sashida Jujiro

Cơ sở trong nước



Nhà máy trụ sở chính
(Khu công nghiệp Tsuruoka Higashi)
Mã bưu chính: 997-0011
3-6-1 Takarada, thành phố Tsuruoka, tỉnh Yamagata



Nhà máy thứ hai
(Khu công nghiệp Tsuruoka Higashi)
Mã bưu chính: 997-0011
3-5-21 Takarada, Thành phố Tsuruoka, Tỉnh Yamagata



nhà máy Kushibiki
(Khu công nghiệp Kushibiki Nishi)
Mã bưu chính: 997-0334
310-1 Maruoka Azacho, Thành phố Tsuruoka, Tỉnh Yamagata



nhà máy Shonan Minami
(Khu công nghiệp Shonan Minami)
Mã bưu chính: 997-0341
50-1 Shonan, Shimoyama, Thành phố Tsuruoka, Tỉnh Yamagata

Cơ sở ở nước ngoài



SUNTEC VN CO., LTD.
6-1, N3-2 Road, Long Duc Industrial Park,
Long Duc Commune, Long Thanh District,
Dong Nai Province, Vietnam.
TEL: (+251) 3200005
FAX: (+251) 3200006



Manufacturing

Cơ chế sản xuất

01 Thiết kế công đoạn

Tại Suntec, chúng tôi tập hợp xem xét đơn hàng trước khi xác nhận đơn đặt hàng. Tiếp theo, chúng tôi tổ chức họp về biện pháp phòng ngừa đối với các sản phẩm đã được xác nhận đơn đặt hàng để đề phòng nguy cơ sai sót có thể xảy ra một cách triệt để.

Tại cuộc họp, chúng tôi thảo luận chi tiết về các công đoạn gia công, người chịu trách nhiệm và cách xử lý rủi ro, đảm bảo sự chuẩn bị đầy đủ trước khi bắt đầu gia công sản phẩm. Hơn nữa, tùy thuộc vào nội dung gia công, chúng tôi sẽ tổ chức các cuộc thảo luận chi tiết với khách hàng và theo dõi việc sản xuất chế tạo làm hài lòng khách hàng, từ giai đoạn tạo bản vẽ đến sản phẩm hoàn chỉnh.

Chúng tôi cũng có sẵn cơ chế sao lưu việc gia công sản phẩm bằng cách tạo các bản vẽ công đoạn, bản vẽ đồ gá và các chương trình gia công bằng CAD/CAM theo yêu cầu.



02 Gia công bằng máy

Suntec sở hữu số lượng lớn thiết bị sản xuất tiên tiến, có thể xử lý phôi với nhiều hình dạng đa dạng như máy phay đứng 5 trục, máy gia công đa năng, máy phay điện cắt dây v.v.

Chúng tôi đang tiếp tục bổ sung thiết bị và cải tiến kỹ thuật để đáp ứng mọi nhu cầu của khách hàng, bao gồm các yêu cầu gia công với thời gian giao hàng ngắn và gia công khó.

Đặc trưng của Suntec

Được trang bị hơn 40 máy tiện NC và hơn 40 máy gia công trung tâm dọc và ngang



05 Lắp ráp

Chúng tôi thực hiện công việc lắp ráp nhằm đáp ứng linh hoạt các sản phẩm của khách hàng đang phát triển từng ngày.

Chúng tôi cung cấp các sản phẩm chất lượng cao bằng cách tiến hành mua sắm các linh kiện, sản xuất bộ dây dẫn, điều chỉnh từng bộ phận và kiểm tra hiệu suất.

Đặc trưng của Suntec

- Khu vực lắp ráp có độ sạch sẽ cao
- Có khả năng lắp ráp nhiều loại sản phẩm với số lượng nhỏ
- Có thể lắp ráp thiết bị chân không cao
- Được trang bị máy kiểm tra rò rỉ He và cũng có thể xử lý các bài kiểm tra rò rỉ chân không



06 Kiểm tra chất lượng

Đội ngũ chuyên nghiệp sẽ tiến hành kiểm tra sản phẩm. Kiểm tra là một công đoạn quan trọng để đảm bảo chất lượng sản phẩm. Công ty chúng tôi sử dụng thiết bị kiểm tra mới nhất, kiểm tra nghiêm ngặt chất lượng sản phẩm, bao gồm cả kích thước và hình thức bên ngoài của chúng bằng cách thực hiện các phép đo và đánh giá chính xác. Ngoài ra, chúng tôi cũng nỗ lực nâng cao chất lượng bằng cách ghi lại kết quả kiểm tra và quản lý thông tin về chất lượng sản phẩm.

Đặc trưng của Suntec

- Được trang bị hơn 1.000 công cụ đo phong phú và 8 máy đo ba chiều
- Phòng kiểm tra chuyên dụng được kiểm soát nhiệt độ và độ ẩm



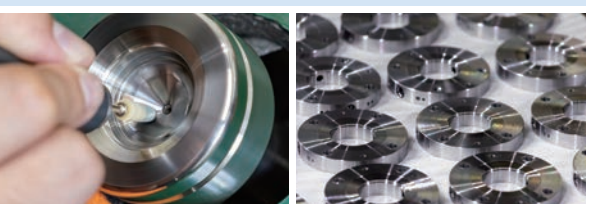
03 Gia công hoàn thiện

Chúng tôi tiến hành hoàn thiện bằng tay như mài nhẵn, khoan lỗ, tiện ren, đánh bóng gương và đánh bóng bề mặt bịt kín v.v. cho những khu vực mà gia công bằng máy không thể tiếp cận được.

Chúng tôi có nhiều loại máy mài và có thể xử lý độ phẳng và gia công song song có độ chính xác cao.

Đặc trưng của Suntec

- Chúng tôi có đội ngũ hoàn thiện thủ công thực hiện đánh bóng bề mặt bịt kín, điều rất cần thiết và không thể thiếu được khi gia công các linh kiện chân không và có thể xử lý nhiều hình dạng và vật liệu khác nhau
- Chúng tôi có rất nhiều nhân viên nữ và họ hoạt động tích cực với vai trò là lực lượng chính



04 Hàn

Chúng tôi sản xuất các sản phẩm một cách có trách nhiệm bằng cách sử dụng cơ chế tích hợp nội bộ, bắt đầu từ khâu gia công linh kiện, hàn, kiểm tra rò rỉ, gia công thứ cấp, hoàn thiện thủ công và lắp ráp cuối cùng.

Ngoài ra, chúng tôi thực hiện sản xuất lò nhỏ hỗn hợp hàng ngày, đồng thời thực hiện tư vấn đối với các yêu cầu của khách hàng về sản phẩm và nội dung gia công, thời gian giao hàng ngắn.

Đặc trưng của Suntec

- Có thể hàn chân không cực cao (hàn tig, hàn bán tự động, hàn vảy, hàn kem hàn)
- Tiến hành kiểm tra rò rỉ theo yêu cầu của khách hàng sau khi gia công (kiểm tra rò rỉ khí heli, kiểm tra áp suất nước, kiểm tra độ kín khít)
- Được trang bị lò điện nên có thể loại bỏ ứng suất bên trong và xử lý nhiệt vật liệu
- Trang bị nhiều loại máy uốn ống khác nhau nên cũng có thể uốn ống dùng cho các linh kiện làm mát

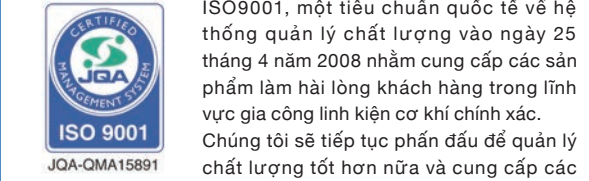


07 Đóng gói và vận chuyển

Công việc đóng gói và vận chuyển là một công đoạn quan trọng để đảm bảo sản phẩm được giao một cách chắc chắn đến tay khách hàng. Công ty chúng tôi lựa chọn phương pháp đóng gói phù hợp theo đặc điểm và kích thước, để xuất việc trả lại hộp để tái sử dụng v.v. duy trì chất lượng sản phẩm bằng cách kiểm soát chặt chẽ chất lượng của thao tác đóng gói, nhằm hướng tới việc cung cấp các sản phẩm làm hài lòng khách hàng.



Chúng tôi đã đạt được ISO9001, tiêu chuẩn quốc tế về quản lý chất lượng.



•Cuộc họp chất lượng

Các cuộc họp nhằm nâng cao chất lượng được tổ chức 1 lần mỗi tháng bởi giám đốc nhà máy và người chịu trách nhiệm của các nhóm sản xuất, đảm bảo chất lượng và công nghệ sản xuất, kinh doanh. Tại cuộc họp, chúng tôi xem xét thành tích thực tế chất lượng các công đoạn của tháng trước, phân tích nguyên nhân của vấn đề và xem xét các cải tiến và biện pháp đối phó.



Products

Chúng tôi duy trì và cải thiện chất lượng sản phẩm thông qua hệ thống quản lý chất lượng nghiêm ngặt

Thông tin sản phẩm



•Linh kiện thiết bị phân tích

Vật liệu:A5056,A1050 / Kích thước:Φ100×130L

Hàn TIG nhôm



•Linh kiện thiết bị phân tích

Vật liệu:SUS304 / Kích thước:250×200×200

Chống chân không(10-10Pa trở xuống)

Hàn TIG Cắt dây

Các linh kiện đều có bề mặt bịt kín

Gia công các linh kiện > hàn > gia công thứ cấp > kiểm tra rò rỉ



•Linh kiện thiết bị phân tích

Vật liệu:SUS310 / Kích thước:Φ62×17

Hoàn thiện thủ công đường chân tóc Ra0.2

Tại tâm Φ1 cực



•Linh kiện thiết bị phân tích

Vật liệu:C1020 / Kích thước:Φ300×50

Độ kín khí Hàn vảy Hàn kem hàn

Uốn ống

Gia công các linh kiện > hàn > gia công thứ cấp > kiểm tra rò rỉ



•Linh kiện thiết bị phân tích

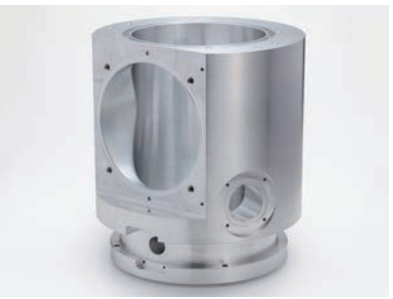
Vật liệu:SUS304 / Kích thước:Φ60×200

Chống chân không(10-10Pa trở xuống)

Hàn TIG Hàn ống thổi

Các linh kiện đều có bề mặt bịt kín

Gia công các linh kiện > hàn > gia công thứ cấp > kiểm tra rò rỉ



•Linh kiện thiết bị phân tích

Vật liệu:S45C / Kích thước:Φ200×250

Gia công bề mặt R bằng gia công 5 trục đồng thời

Đường kính bên trong xung quanh Ra0.8 (gia công máy tiện)



Mẫu trưng bày

•Trưng bày hình xe đạp

Vật liệu:A5052

Máy/S500Xd1 (Trung tâm gia công đứng)

ĐIỂM MẪU CHỐT/Cà sản phẩm này và đồ gá tùy chỉnh đều được tạo ra thông qua thiết kế dựa trên CAD.



Mẫu trưng bày

•Trưng bày hình khối

Vật liệu:A5052

Máy/S500Xd1 (Máy 5 trục/đa nhiệm)

ĐIỂM MẪU CHỐT/Một khối lập phương có thể được gắn, tháo rời và xoay trên đế bằng lò xo.



Mẫu trưng bày

•Sản phẩm trưng bày Tensegrity

Vật liệu:SUS303

(Logo công ty chúng tôi)

Máy/α-C600IC (Máy cắt dây bằng điện)

Máy phay đứng
ĐIỂM MẪU CHỐT/Tấm được giữ bằng các cột cực kỳ mảnh, mỗi cột có tiết diện 0,35mm x 0,35mm.

Activity

Hoạt động sản xuất của chúng tôi đóng góp bền vững vào sự phát triển của một xã hội thịnh vượng.

Sáng kiến/Hoạt động

Nhà máy mới được thành lập tại Việt Nam Hướng tới tăng cường chuỗi cung ứng

SUNTEC đã bắt đầu vận hành một cơ sở sản xuất thành lập mới tại Việt Nam "SUNTEC VN" vào tháng 9 năm 2023. Chúng tôi mong muốn sử dụng hiệu quả nguồn lao động đã từng làm thực tập sinh kỹ năng tại Nhật Bản để cùng cố chuỗi cung ứng và ổn định về QCD (Chất lượng, Chi phí, Giao hàng) thông qua quan hệ hợp tác giữa Việt Nam và Nhật Bản.



Tích cực tiếp nhận và hỗ trợ toàn diện thực tập sinh kỹ năng

Kể từ năm 2017 đến nay, SUNTEC đã tiếp nhận trên 15 thực tập sinh kỹ năng người Việt Nam, cung cấp chỗ ở cho họ là các phòng riêng trong ngôi nhà ký túc xá biệt lập bên ngoài công ty. Sau khi hoàn thành chương trình thực tập sinh kỹ năng, chúng tôi cũng hỗ trợ họ tìm việc làm tại các công ty con của chúng tôi ở nước ngoài, giúp họ mở rộng cơ hội phát triển sự nghiệp.

Thực hiện khóa học cho tặng cho trường trung học kỹ thuật Tsuruoka với giảng viên chính là các cựu học sinh của nhà trường

SUNTEC thực hiện khóa học cho tặng cho trường trung học kỹ thuật Tsuruoka với giảng viên chính là các cựu học sinh của nhà trường. Chúng tôi sử dụng thời gian thực tập để tạo cơ hội cho học sinh tham dự các giờ học lý thuyết để học kiến thức cơ bản về gia công cơ khí và các giờ học thực hành về vận hành máy trong thực tế.

