

# Strength

世界に通用する人財、モノづくり品質を鶴岡から

## 私たちの強み

### 高度な加工技術と量産技術。高品質な製品を安定的に供給する生産体制

サンテックは高度な加工技術と量産技術を基盤に、徹底した品質管理体制を構築し、製品品質の維持・向上に努めます。グループ各社の生産工場はいずれも広大な敷地と最新設備を誇っています。また、地域コミュニティとの関わりを重視し、企業として社会と地域環境への貢献を基本としています。



### 技能士集団としての矜持 従業員の技能検定の取得を推進

社員の技能士としての技術力アップを目指し、国家資格取得の支援を行っています。複数の国家資格を取得し、活躍している社員も数多くおり、入社3年目以降の約70%の社員が、国家技能士として働いています。



### 進化する加工技術力 ビジネス環境の変化に対応

お客様の要望に合わせ、製造現場の担当者が直接図面内容の打合せを行い、試作から量産までお客様のご要望に応じた生産体制を構築します。また、現場技術者＝技能士として技術力向上を目指し、国家資格取得支援を創業以来継続しています。



### 高品質な製品を 安定供給する生産設備・工場環境

株式会社サンテックは、電子顕微鏡、半導体製造装置及び検査装置、各種分析機器・ターボ分子ポンプなどの精密機械部品の受注製造を行っています。



### 製品品質の維持・向上を図る 徹底した品質管理体制

創業以来、キズNGである真空部品加工のノウハウを、お客様にお届けするまでの工程において蓄積しております。品証製造技術部門による治具設計等を通じた「作り込み」により、品質の安定化を図っています。

株式会社サンテック

本社工場 〒997-0011 山形県鶴岡市宝田3丁目6-1 (鶴岡東工業団地)  
TEL.0235-23-0377 FAX.0235-23-0460



## 満足を「カタチ」に -Give Shape To Satisfaction-

会社案内

## 鶴岡から世界へ羽ばたく To the world

Suntec spreads its wings from Tsuruoka City to the world.

### 企業理念

- 01 いつも、ユーザーのベストパートナーとして愛される会社をめざします。
- 02 ひとりひとりの力が、十分に発揮出来、活力ある会社を作ります。
- 03 ものづくりで、豊かな社会の発展に貢献します。

### ご挨拶

弊社は創業以来、精密機械加工分野において、中長期的にお客さまに選んでいただくため、その技術力と対応力を磨いてまいりました。お客さまのニーズに合わせて、設備増強、工場環境整備、生産体制の構築、人材育成に努めてまいりました。

特に人材育成については、「モノづくりは人づくり」をモットーとし、社内の技術育成道場にてベテラン技術者から若手技術者・ベトナム技術者への技術伝承に取り組んでおります。全従業員が人材から人財へ成長を遂げていただくため、技能検定へのチャレンジ制度、スキル評価制度、コンペティション評価制度を導入することで、個人による技術の高みへの挑戦を励行しつつ、工程間のチームワークによるモノづくりに動んでおります。

変化とスピードの激しい現代において、時代のニーズにお応えするため、試作から量産までに対応可能な体制と、難加工品に貢献する体制を確立しております。また、お客さまのモノづくり工程の上流から広く貢献させていただくため、加工から溶接、組立までをワンストップで対応する体制を整えております。

「ビジネスで鶴岡から世界へ羽ばたく」を目標に、「世界に通用する人財、モノづくり品質を鶴岡から」を実現するため、日々研鑽を重ねております。

お客さまの試作から量産までのニーズに加え、製品への思いについて、お聞かせいただきながら、成長させていただく機会を開きたく存じます。

株式会社サンテック 代表取締役  
指田 重治郎

### 国内拠点



本社工場 (鶴岡東工業団地)  
〒997-0011  
山形県鶴岡市宝田3丁目6-1



第二工場 (鶴岡東工業団地)  
〒997-0011  
山形県鶴岡市宝田3丁目5-21



柳引工場 (柳引西工業団地)  
〒997-0334  
山形県鶴岡市丸岡字町の内310-1



庄南工場 (庄内南工業団地)  
〒997-0341  
山形県鶴岡市山添字庄南50-1

### 海外拠点



ベトナム工場 SUNTEC VN CO.,LTD  
6-1, N3-2 Road, Long Duc Industrial Park,  
Long Duc Commune, Long Thanh District,  
Dong Nai Province, Vietnam.  
TEL:(+251) 3200005 FAX:(+251) 3200006



精密機械部品の受注製造

株式会社サンテック

# Manufacturing

## 生産体制

### 01 工程設計

サンテックでは、受注検討会議を経て受注確定した製品に対し、予防処置会議を実施し、起こり得る不具合のリスクを徹底的に回避しています。

会議では、加工工程、担当者、リスクへの対応方法を詳細に検討し、製品加工に入る前に万全の準備を整えます。さらに、加工内容によってはお客さまと綿密な打合せを実施し、図面作成段階から製品完成まで、お客さまにご満足いただけるモノづくりを追求します。必要に応じてCAD/CAMにて工程図・治具図・加工プログラムを作成し、製品加工をバックアップする体制も整えています。



### 02 機械加工

サンテックは、立形5軸加工機、複合加工機、ワイヤーカット放電加工機など、多種多様な形状ワークに対応できる高度な生産設備を多数保有しています。

短納期での加工依頼や難加工など、お客さまのあらゆるニーズにお応えできるよう、設備を充実させ、技術を磨き続けています。

**サンテックの特徴**

- 40台超のNC旋盤、40台超の立形と横形のマシニングセンタを配備



### 05 組立

日々進化するお客さまの製品に柔軟に対応し組立作業を行います。部品調達からハーネス製作、各部調整及び性能検査を行い高品質な製品を提供いたします。

**サンテックの特徴**

- クリーン度の高い組立エリア
- 多品種少量の組立対応が可能
- 高真空設備組立対応可能
- Heリークディテクタを保有し真空リークテストにも対応可能



### 06 品質検査

専門のチームが製品の検査を行います。検査は製品の品質を保证するための重要な工程です。当社では、最新の検査機器を使用し、精密な測定と評価を行うことで、製品の寸法や外観などの品質を厳格にチェックしています。また、検査結果を記録し、製品の品質に対する情報を管理することで、品質の向上に努めています。

**サンテックの特徴**

- 1000点を超える豊富な測定具と8台の三次元測定機を配備
- 温湿度管理された専用の検査室



### 03 仕上加工

機械加工では手の届かない個所の「バリ取り」「穴あけ」「タップ加工」「鏡面ミガキ加工」「シール面磨き加工」などを手仕上げで行っています。

各種研削盤を保有しており、高精度な平面度・平行度の加工に対応します。

**サンテックの特徴**

- 真空部品を加工する上で必要不可欠なシール面磨き等の手仕上げ部隊を配備し様々な形状・材質に対応
- 女性従業員も多数在籍しており主力として活躍



### 04 溶接

部品加工から始まり、溶接、リークテスト、二次加工、手仕上げを経て、最終的な組み立てまで、社内一貫体制で責任をもって製品を製造いたします。

また、多品種小ロットの生産を日々行っており、お客さまの製品に対する要求や加工内容の相談、短納期にも対応します。

**サンテックの特徴**

- 極高真空の溶接対応が可能 (TIG溶接・半自動溶接・ろう付・はんだ付)
- 加工後はお客さまの要望に沿ったリークテストの実施 (ヘリウムリークテスト・水圧試験・気密試験)
- 電気炉を保有しており素材の内部応力除去や熱処理が可能
- 各種チューブベンダーを取り揃え、冷却部品に使用するパイプ曲げも対応



### 07 出荷梱包

出荷梱包作業は、製品をお客さまに確実にお届けするための大切な工程です。当社では、特性やサイズに合わせて適切な梱包方法を選定し、通い箱のご提案なども行い、梱包作業においても品質管理を徹底することで製品の品質を守り、お客さまに満足いただける製品を提供することを目指しています。



### 品質におけるマネジメントの国際規格、ISO9001を取得しています。



サンテックは、精密機械部品加工におきましてお客さまに満足いただける製品を提供致す為、2008年4月25日付けで、品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001の認証を取得致しました。今後さらなる品質管理とお客さまに御満足いただける製品の提供を目指してまいります。

### ●品質会議

品質向上を目的とした会議が、工場長をはじめ製造・品証製技・営業の各グループの責任者によって、毎月1回開催されています。会議では、前月の工程品質実績を振り返り、問題点の発生要因を分析し、改善・対策を検討しています。



高品質な製品を安定的に供給する生産体制

# Products

徹底した品質管理体制で、製品品質の維持・向上を図る

## 製品情報



### ○分析機器部品

材質:A5056,A1050 / 寸法:Φ100×130L  
アルミのTIG溶接



### ○分析機器部品

材質:SUS304 / 寸法:250×200×200  
耐真空(10-10Pa以下) TIG溶接  
ワイヤーカット 各部品シール面あり  
各部品加工~溶接~2次加工~リークテスト



### ○分析機器部品

材質:SUS310 / 寸法:Φ62×17  
Ra0.2ヘアライン手仕上げ  
センターφ1ボールにて



### ○分析機器部品

材質:C1020 / 寸法:Φ300×50  
対気密 ろう付け はんだ付け  
パイプ曲げ  
各部品加工~溶接~2次加工~リークテスト



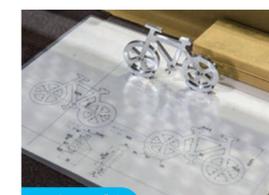
### ○分析機器部品

材質:SUS304 / 寸法:Φ60×200  
耐真空(10-10Pa以下) TIG溶接  
ペローズ溶接 各部品シール面あり  
各部品加工~溶接~リークテストまで



### ○分析機器部品

材質:S45C / 寸法:Φ200×250  
同時5輪加工によるR面加工  
内径全周Ra0.8(旋盤加工)



### オリジナルオブジェ

### ○自転車形オブジェ

材質:A5052  
加工機/S500Xd1(立形MC)  
ポイント/CADを使用して専用治具から設計。



### オリジナルオブジェ

### ○キューブ形オブジェ

材質:A5052  
加工機/U500Xd1(立形5輪)  
ポイント/台座にバネが入っており、キューブが脱着・回転可能。



### オリジナルオブジェ

### ○テネセグリティオブジェ(サンテックロゴ)

材質:SUS303  
加工機/α-C600ic(ワイヤーカット)、立形フライス  
ポイント/上下を支える線状の柱(0.35mm×0.35mm)

# Activity

モノづくりで、豊かな社会の発展に貢献し続ける

## 取り組み・活動

### ベトナムでの工場新設 サプライチェーンの強靭化を目指す

サンテックは、ベトナムに新設した拠点[SUNTEC VN]を2023年9月に稼働させました。日本での技能実習生経験者を活用し、日越連携によるサプライチェーンの強化とQCDの安定化を目指します。



### 技能実習生の積極的な受け入れと 充実したサポート

サンテックでは、2017年からベトナム技能実習生を15人以上受け入れ、社外の一戸建て寮で個室を提供しています。実習後には、海外子会社への就職も支援しており、活躍の場を広げています。

### 鶴岡工業高校のOBが中心となり 同校への寄付講座を実施

サンテックでは、鶴岡工業高校のOBが中心となり、同校への寄付講座を行っています。実習時間を使って、機械加工の基礎知識習得のための学科と、実際に機械を操作する実技の機会を提供しています。

